

Bremer Holzwerke GmbH

Holzwerkstoffe für jedes Einsatzgebiet

Sperrholz | OSB
DURACOM®-HPL

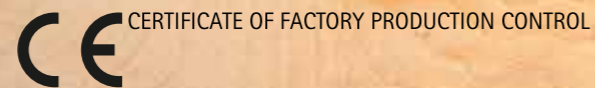


INHALT

Ü



MPA



DURACOM®



Import & Handelswege	4
Qualität ist das Hauptmotto der Bremer Holzwerke	6
Elliottis-Pine-Sperrholz	8
Nadelsperrholz	9
Baufurniersperrholz	10
Finnisches Nadelsperrholz – Metsä Spruce	12
Rotholz Rohsperrholz	13
Film / Film Sperrholz Birke	14
Film / Film Sperrholz Hartholz	15
„Diamond Birke“ Sieb / Film Sperrholz	16
Sieb / Film Sperrholz Hartholz	17
„Diamond Birke“ Sieb / Film Sperrholz Großformate	18
Europäisches Sieb / Film Sperrholz	19
OSB-Platten Kronospan	20
AgePan® OSB 3	22
DURACOM® Compactplatten	24
Technische Daten Sperrholz	30
Allgemeine Information für Holzwerkstoffe nach DIN EN 13986	31
Einsatzorte Plattenwerkstoffe	32
Allgemein Sperrholz	33
Rohstoffe & Qualität	34
Anwendungs- & Einsatzbereiche	35



KANADA



USA



BRASILIEN



CHILE



LUXEMBOURG
FRANKREICH



NIEDERLANDE



SKANDINAVIEN



BALTIKUM



MILANO OFFICE +
WAREHOUSE



Bremer
Holzwerke



Bremer
Holzwerke



OSTEUROPA



INDONESIEN



MALAYSIA



INDIEN



CHINA



SHANGHAI
OFFICE



Bremer
Holzwerke



JAKARTA
OFFICE



Bremer
Holzwerke



Import & Handels- wege





Qualität ist das Hauptmotto der Bremer Holzwerke

Als Direktimporteur sind wir auf allen Weltmärkten zu Hause. Langjährige Erfahrung im Import und sehr gute Marktkenntnisse bieten Ihnen Sicherheit und beste Produktqualität.

Dies gewährleisten wir durch ständige Qualitätskontrollen unserer Einkäufer vor Ort. Die zentrale Lage des Firmenstandortes im Bremer Holzhafen, die Nähe und der gute Kontakt zu allen nationalen und internationalen Seehäfen ermöglichen uns einen kostengünstigen Direktumschlag und kurze Lieferzeiten aller Sortimente.

Der europäische Leitgedanke des freien Verkehrs von Waren, Dienstleistungen, Kapital und Arbeit im EU-Binnenmarkt hat bedeutende Auswirkung auf das Bauwesen. Seit Anfang der 90er Jahre ist die „Europäisierung“ im Bau-Normungswesen spürbar. Die 1988 erlassene Bauproduktenrichtlinie (BPR) verpflichtet Mitgliedstaaten, Maßnahmen zu treffen, die bewirken, dass ausschließlich Bauprodukte in den Verkehr gebracht werden, deren Brauchbarkeit nachgewiesen ist. Dies ist von besonderer Bedeutung für den Bereich der Holzwerkstoffe, weil die Verwendbarkeit aufgrund der Vielzahl an verfügbaren Produkten sowohl für Planer als auch für Bauüberwachende und Verarbeiter nicht einfach zu erfassen ist. Zudem gewinnt der Einsatz von Holzwerkstoffen nicht nur im Holzbau zunehmend an Bedeutung.

Elliottis-Pine Sperrholz

Produktinformationen:

- | Herkunftsgebiet:** Brasilien / Südamerika
- | Außenlagen:** Elliottis-Pine
- | Mittellagen:** Elliottis-Pine
- | Norm:** EN 636-2



Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
9,0 mm	C+ / C	5-fach	2440 mm x 1220 mm	100 Stück
12,0 mm	C+ / C	5-fach	2440 mm x 1220 mm	75 Stück
15,0 mm	C+ / C	5/7-fach	2440 mm x 1220 mm	60 Stück
18,0 mm	C+ / C	7-fach	2440 mm x 1220 mm	50 Stück
20,0 mm	C+ / C	7-fach	2440 mm x 1220 mm	47 Stück
22,0 mm	C+ / C	9-fach	2440 mm x 1220 mm	41 Stück
24,0 mm	C+ / C	9/11-fach	2440 mm x 1220 mm	36 Stück
30,0 mm	C+ / C	13/15-fach	2440 mm x 1220 mm	30 Stück

Abweichende VPE möglich.

Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
9,0 mm	C+ / C	5-fach	2500 mm x 1250 mm	100 Stück
12,0 mm	C+ / C	5-fach	2500 mm x 1250 mm	75 Stück
15,0 mm	C+ / C	5/7-fach	2500 mm x 1250 mm	60 Stück
18,0 mm	C+ / C	7-fach	2500 mm x 1250 mm	50 Stück
20,0 mm	C+ / C	7-fach	2500 mm x 1250 mm	47 Stück
22,0 mm	C+ / C	9-fach	2500 mm x 1250 mm	41 Stück
24,0 mm	C+ / C	9/11-fach	2500 mm x 1250 mm	36 Stück

Abweichende VPE möglich.

Nadelsperrholz

Produktinformationen:

- | Herkunftsgebiet:** Asien / Südostasien
- | Außenlagen:** Kiefer
- | Mittellagen:** Kiefer / Pappel
- | Norm:** EN 636-2



Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
9,0 mm	C+ / C	7/9-fach	2440 mm x 1220 mm	112 Stück
12,0 mm	C+ / C	9/11-fach	2440 mm x 1220 mm	84 Stück
15,0 mm	C+ / C	9/11-fach	2440 mm x 1220 mm	67 Stück
18,0 mm	C+ / C	11/13-fach	2440 mm x 1220 mm	56 Stück
20,0 mm	C+ / C	11/13-fach	2440 mm x 1220 mm	50 Stück
22,0 mm	C+ / C	13/15-fach	2440 mm x 1220 mm	45 Stück
25,0 mm	C+ / C	15/17-fach	2440 mm x 1220 mm	40 Stück
30,0 mm	C+ / C	19/21-fach	2440 mm x 1220 mm	33 Stück

Abweichende VPE möglich.



Kisten aus Elliottis-Pine

Baufurniersperrholz

Produktinformationen:

- | **Herkunftsgebiet:** Südamerika (Chile)
- | **Außenlagen:** Radiata-Pine
- | **Mittellagen:** Radiata-Pine
- | **Norm:** EN 636-2s



Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
9,0 mm	Cp / C	5-fach	2500 mm x 1250 mm	102 Stück
12,0 mm	Cp / C	5-fach	2500 mm x 1250 mm	77 Stück
15,0 mm	Cp / C	7-fach	2500 mm x 1250 mm	62 Stück
18,0 mm	Cp / C	7-fach	2500 mm x 1250 mm	52 Stück
21,0 mm	Cp / C	9-fach	2500 mm x 1250 mm	43 Stück

Abweichende VPE möglich.

Produktinformationen:

- | **Herkunftsgebiet:** Südamerika (Repinho)
- | **Außenlagen:** Pine
- | **Mittellagen:** Pine
- | **Norm:** EN 636-2s



Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
12,0 mm	Cp / C	5-fach	2500 mm x 1250 mm	75 Stück
15,0 mm	Cp / C	7-fach	2500 mm x 1250 mm	60 Stück
18,0 mm	Cp / C	7-fach	2500 mm x 1250 mm	50 Stück
21,0 mm	Cp / C	7-fach	2500 mm x 1250 mm	43 Stück
24,0 mm	Cp / C	9-fach	2500 mm x 1250 mm	37 Stück
30,0 mm	Cp / C	11-fach	2500 mm x 1250 mm	30 Stück

Abweichende VPE möglich.

Baufurniersperrholz

Produktinformationen:

- | **Herkunftsgebiet:** Südamerika
- | **Außenlagen:** Elliottis-Pine / Pitchpine
- | **Mittellagen:** Elliottis-Pine / Pitchpine
- | **Norm:** EN 636-2s CE 2+



Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
18,0 mm	C+ / C	7-fach	2500 mm x 1250 mm	50 Stück
21,0 mm	C+ / C	7-fach	2500 mm x 1250 mm	43 Stück
24,0 mm	C+ / C	7-fach	2500 mm x 1250 mm	37 Stück

Abweichende VPE möglich.



Finnisches Nadelsperrholz – Metsä Spruce

Produktinformationen:

- | **Herkunftsgebiet:** Finnland
- | **Außenlagen:** Fichte
- | **Mittellagen:** Fichte
- | **Norm:** EN 636-2s



Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
9,0 mm	III / III	3-fach	2500 mm x 1250 mm	110 Stück
12,0 mm	III / III	4-fach	2500 mm x 1250 mm	85 Stück
15,0 mm	III / III	5-fach	2500 mm x 1250 mm	65 Stück
18,0 mm	III / III	6-fach	2500 mm x 1250 mm	55 Stück
21,0 mm	III / III	7-fach	2500 mm x 1250 mm	45 Stück
24,0 mm	III / III	8-fach	2500 mm x 1250 mm	40 Stück
27,0 mm	III / III	9-fach	2500 mm x 1250 mm	35 Stück
30,0 mm	III / III	10-fach	2500 mm x 1250 mm	30 Stück

Abweichende VPE möglich.

Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
9,0 mm	II / III	3-fach	2500 mm x 1250 mm	78 Stück
12,0 mm	II / III	4-fach	2500 mm x 1250 mm	58 Stück
15,0 mm	II / III	5-fach	2500 mm x 1250 mm	46 Stück
18,0 mm	II / III	6-fach	2500 mm x 1250 mm	39 Stück
21,0 mm	II / III	7-fach	2500 mm x 1250 mm	33 Stück
24,0 mm	II / III	8-fach	2500 mm x 1250 mm	29 Stück
27,0 mm	II / III	9-fach	2500 mm x 1250 mm	26 Stück
30,0 mm	II / III	10-fach	2500 mm x 1250 mm	23 Stück

Abweichende VPE möglich.

Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
21,0 mm	III + / III	7-fach	2500 mm x 1250 mm	33 Stück
22,5 mm	III + / III	8-fach	2500 mm x 1250 mm	45 Stück
24,0 mm	III + / III	9-fach	2500 mm x 1250 mm	40 Stück

Abweichende VPE möglich.

Rotholz Rohsperrholz

Produktinformationen:

- | **Herkunftsgebiet:** Asien / Südostasien
- | **Außenlagen:** Rotholz
- | **Mittellagen:** Hartholz durch und durch
- | **Norm:** EN 636-2



Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
3,6 mm	BB / CC	5-fach	2440 mm x 1220 mm	200 Stück
5,5 mm	BB / CC	5/7-fach	2440 mm x 1220 mm	130 Stück
6,0 mm	BB / CC	5/7-fach	2440 mm x 1220 mm	130 Stück
8,0 mm	BB / CC	7/9-fach	2440 mm x 1220 mm	120 Stück
9,0 mm	BB / CC	7/9-fach	2440 mm x 1220 mm	105 Stück
10,0 mm	BB / CC	7/9-fach	2440 mm x 1220 mm	95 Stück
12,0 mm	BB / CC	9/11-fach	2440 mm x 1220 mm	80 Stück
15,0 mm	BB / CC	9/11-fach	2440 mm x 1220 mm	48 Stück
18,0 mm	BB / CC	11/13-fach	2440 mm x 1220 mm	40 Stück
22,0 mm	BB / CC	13/15-fach	2440 mm x 1220 mm	32 Stück
24,0 mm	BB / CC	15/ 17-fach	2440 mm x 1220 mm	30 Stück

Abweichende VPE möglich.



Film / Film Sperrholz Birke

Produktinformationen:

- | Herkunftsgebiet:** Europa
- | Außenlagen:** finnischer brauner Film 120g/m²
- | Mittellagen:** Birke durch und durch
- | Norm:** EN 636-3s



Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
12,0 mm	A / A	9-fach	2500 mm x 1250 mm	50 Stück
15,0 mm	A / A	11-fach	2500 mm x 1250 mm	40 Stück
18,0 mm	A / A	13-fach	2500 mm x 1250 mm	35 Stück
21,0 mm	A / A	15-fach	2500 mm x 1250 mm	30 Stück

Abweichende VPE möglich.

Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
12,0 mm	A / A	9-fach	3000 mm x 1500 mm	50 Stück
15,0 mm	A / A	11-fach	3000 mm x 1500 mm	40 Stück
18,0 mm	A / A	13-fach	3000 mm x 1500 mm	35 Stück
21,0 mm	A / A	15-fach	3000 mm x 1500 mm	30 Stück

Abweichende VPE möglich.

Film / Film Sperrholz

Produktinformationen:

- | Herkunftsgebiet:** Asien / Südostasien
- | Außenlagen:** brauner Film 120g/m²
- | Mittellagen:** Hartholz durch und durch
- | Norm:** EN 636-2



Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
4,0 mm	A / A	3/5-fach	2500 mm x 1250 mm	100 Stück
8,0 mm	A / A	5/7-fach	2500 mm x 1250 mm	114 Stück
12,0 mm	A / A	9/11-fach	2500 mm x 1250 mm	76 Stück
15,0 mm	A / A	9/11-fach	2500 mm x 1250 mm	62 Stück
18,0 mm	A / A	11/13-fach	2500 mm x 1250 mm	48 Stück
21,0 mm	A / A	13/15-fach	2500 mm x 1250 mm	43 Stück

Produktinformationen:

- | Herkunftsgebiet:** Asien / Südostasien
- | Außenlagen:** brauner Film 120g/m²
- | Mittellagen:** Pappel durch und durch
- | Norm:** EN 636-2



Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
20,0 mm	A / A	13/15-fach	2500 mm x 1250 mm	43 Stück

Abweichende VPE möglich.

„Diamond Birke“ Sieb / Film Sperrholz

Produktinformationen:

- | **Herkunftsgebiet:** Europa
- | **Außenlagen:** finnischer brauner Film 120/240g/m²
- | **Mittellagen:** Birke durch und durch
- | **Norm:** EN 636-3s



Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
9,0 mm	A / A	7-fach	2500 mm x 1250 mm	44 Stück
12,0 mm	A / A	9-fach	2500 mm x 1250 mm	33 Stück
15,0 mm	A / A	11-fach	2500 mm x 1250 mm	26 Stück
18,0 mm	A / A	13-fach	2500 mm x 1250 mm	22 Stück
21,0 mm	A / A	15-fach	2500 mm x 1250 mm	19 Stück
24,0 mm	A / A	17-fach	2500 mm x 1250 mm	16 Stück
27,0 mm	A / A	19-fach	2500 mm x 1250 mm	14 Stück
30,0 mm	A / A	21-fach	2500 mm x 1250 mm	14 Stück

Abweichende VPE möglich.



Sieb / Film Sperrholz

Produktinformationen:

- | **Herkunftsgebiet:** Asien / Südostasien
- | **Außenlagen:** brauner Film 120/240g/m²
- | **Mittellagen:** Hartholz durch und durch
- | **Norm:** EN 636-2



Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
9,0 mm	A / A	7/9-fach	2500 mm x 1250 mm	100 Stück
12,0 mm	A / A	9/11-fach	2500 mm x 1250 mm	76 Stück
15,0 mm	A / A	9/11-fach	2500 mm x 1250 mm	62 Stück
18,0 mm	A / A	11/13-fach	2500 mm x 1250 mm	48 Stück
21,0 mm	A / A	13/15-fach	2500 mm x 1250 mm	43 Stück

Abweichende VPE möglich.



„Diamond Birke“ Sieb / Film Sperrholz Großformate

Produktinformationen:

- | **Herkunftsgebiet:** Europa
- | **Außenlagen:** brauner Film
- | **Mittellagen:** Birke durch und durch
- | **Norm:** EN 636-3s



Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
15,0 mm	A / A	11-fach	3000 mm x 1500 mm	26 Stück
18,0 mm	A / A	13-fach	3000 mm x 1500 mm	22 Stück
21,0 mm	A / A	15-fach	3000 mm x 1500 mm	19 Stück

Abweichende VPE möglich.



Europäisches Sieb / Film Sperrholz

Produktinformationen:

- | **Herkunftsgebiet:** Europa
- | **Außenlagen:** brauner Film 120/120g/m²
- | **Mittellagen:** Birke durch und durch
- | **Norm:** EN 636-3s



Stärke	Qualität	Aufbau	Abmessung	VPE
12,0 mm	A / A	9-fach	2500 mm x 1250 mm	75 Stück
15,0 mm	A / A	11-fach	2500 mm x 1250 mm	60 Stück
18,0 mm	A / A	13-fach	2500 mm x 1250 mm	50 Stück
21,0 mm	A / A	15-fach	2500 mm x 1250 mm	45 Stück
24,0 mm	A / A	17-fach	2500 mm x 1250 mm	40 Stück
27,0 mm	A / A	19-fach	2500 mm x 1250 mm	35 Stück
30,0 mm	A / A	21-fach	2500 mm x 1250 mm	35 Stück

Abweichende VPE möglich.



OSB-Platten Superfinish EN 300



Stärke	Qualität	Kante	Abmessung	VPE
9,0 mm	OSB 3	Stumpf	2500 x 1250 mm	108 Platten
12,0 mm	OSB 3	Stumpf	2500 x 1250mm 2800 x 1250mm	90 Platten
15,0 mm	OSB 3	Stumpf	2500 x 1250mm 2650 x 1250mm 2800 x 1250mm 3000 x 1250mm	64 Platten
18,0 mm	OSB 3	Stumpf	2500 x 1250 mm 3000 x 1250mm	48 Platten
20,0 mm	OSB 3	Stumpf	2500 x 1250 mm	45 Platten
22,0 mm	OSB 3	Stumpf	2500 x 1250 mm	42 Platten
25,0 mm	OSB 3	Stumpf	2500 x 1250 mm	38 Platten

Abweichende VPE möglich.

Stärke	Qualität	Kante	Abmessung	VPE
12,0 mm	OSB 3	N + F	2500 x 625 mm	59 Platten
15,0 mm	OSB 3	N + F	2500 x 625 mm 2500 x 1250 mm	47 Platten
18,0 mm	OSB 3	N + F	2500 x 625 mm 2500 x 1250 mm	39 Platten
22,0 mm	OSB 3	N + F	2500 x 625 mm 2500 x 1250 mm	32 Platten
25,0 mm	OSB 3	N + F	2500 x 625 mm 2500 x 1250 mm	28 Platten

Abweichende VPE möglich.



Technische Daten Oriented Strand Boards (OSB)

AUFBAU

- ✓ Langspäne (engl. Strands) verlaufen quer und längs zueinander
- ✓ Phenolharzmodifizierter Melamin Formaldehydharz und PMDI Klebstoffe für die Verleimung, F0 (<0,03 ppm) ECO

ANWENDUNGSBEREICHE

- ✓ bei Rohbauten als Wand- und Dachbeplankung
- ✓ Verlegerplatten auf Fußböden
- ✓ Bauplatten beim Rohbau und im Innenausbau
- ✓ Möbelbau für Regale und Gestelle
- ✓ Dachausbau



Wesentliche Merkmale		Leistung				Harmo- nisierte technische Spezifikation
		Plattendicke in mm				
		8–10	10–18	18–25	25–30	
Biegefestigkeit laut EN 310	Hauptachse	22 MPa	20 MPa	18 MPa	16 MPa	EN 13986:2004
	Nebenachse	11 MPa	10 MPa	9 MPa	8 MPa	
Biegefestigkeit (Elastizitätsmodul) laut EN 310	Hauptachse	3500 MPa	3500 MPa	3500 MPa	3500 MPa	
	Nebenachse	1400 MPa	1400 MPa	1400 MPa	1400 MPa	
Zugfestigkeit (Querzug) laut EN 319		0,34 MPa	0,32 MPa	0,29 MPa	0,26 MPa	
Dauerhaftigkeit (Quellung in Dicke – 24 h Immersion) laut EN 317		15 %	15 %	15 %	15 %	
Dauerhaftigkeit (Feuchtigkeitsbeständigkeit – inneres Kochen, Kochentest) laut EN 1087-1		0,15 MPa	0,13 MPa	0,12 MPa	0,06 MPa	
Freisetzung des Formaldehydgehaltes laut EN 120		Klasse E1 (≤ 8 mg/100g ofen-trockene Platte)				

AgePan® OSB 3



Stärke	Qualität	Kante	Abmessung	VPE
12 mm	OSB 3	scharfkantig	2500 x 1250 mm 2650 x 1250 mm 2800 x 1250 mm 3000 x 1250 mm	68 / 80 Platten
15 mm	OSB 3	scharfkantig	2500 x 1250 mm 2800 x 1250 mm 3000 x 1250 mm	54 / 64 Platten
18 mm	OSB 3	scharfkantig	2500 x 1250 mm 2800 x 1250 mm 3000 x 1250 mm	44/54 Platten
22 mm	OSB 3	scharfkantig	2500 x 1250 mm	44 Platten
25 mm	OSB 3	scharfkantig	2500 x 1250 mm	39 Platten

Abweichende VPE möglich.

Stärke	Qualität	Kante	Abmessung	VPE
12 mm	OSB 3	N + F	2500 x 675 mm	80 Platten
15 mm	OSB 3	N + F	2500 x 675 mm	64 Platten
18 mm	OSB 3	N + F	2500 x 675 mm	54 Platten
22 mm	OSB 3	N + F	2500 x 675 mm	44 Platten
25 mm	OSB 3	N + F	2500 x 675 mm	39 Platten
30 mm	OSB 3	N + F	2500 x 675 mm	32 Platten

Abweichende VPE möglich.

Technische Daten AgePan® OSB 3

AUFBAU

- ✓ Baurechtlich geregelt mit charakteristischen Werten nach DIN EN 1995-1-1 (Eurocode 5)
- ✓ Hohe Festigkeit und Stabilität
- ✓ Gesundheitsverträglich - Lebensmittel-unbedenklichkeit unabhängig bestätigt
- ✓ Abriebfeste, schmutz- und wasserabweisende Contiface-Oberfläche
- ✓ Rohmaterial ausschließlich aus verantwortungsvoller Forst- und Waldwirtschaft



ANWENDUNGSBEREICHE

- ✓ OSB-Platte für tragende Zwecke zur Verwendung im Feuchtbereich (Nutzungsklasse 1 + 2) gemäß EN 300 bzw. DIN EN 13986
- ✓ Fußbodenaufbauten
- ✓ Wandverkleidungen
- ✓ Aussteifende Wandelemente und Dachscheiben
- ✓ Wohnungs-, Industrie- und Schalungsbau
- ✓ Transportverpackungen

Eigenschaften	Einheit	Dickenbereich (mm)				
		6 bis 10	> 10 bis < 18	18 bis 25	> 25 bis 32	> 32 bis 40
Rohdichte	kg/m³	≥ 600				
Formaldehydemission	Klasse	E1 - formaldehydfrei verleimt (< 0,03 ppm)				
Brandverhalten	Klasse	D-s2, d0 ¹				
Dickenquellung (24 Stunden)	%	15				
Biegefestigkeit - Hauptachse	N/mm²	22	20	18	16	14
Biegefestigkeit - Nebenachse	N/mm²	11	10	9	8	7
Elastizitätsmodul (MOE) - Hauptachse	N/mm²	3500	3500	3500	3500	3500
Elastizitätsmodul (MOE) - Nebenachse	N/mm²	1400	1400	1400	1400	1400
Querzugfestigkeit	N/mm²	0,34	0,32	0,30	0,29	0,29
Querzugfestigkeit nach Kochtest	N/mm²	0,15	0,13	0,12	0,06	0,05

1) Bei Dicken von 9 mm oder mehr; bei Dicken von 6 bis 9 mm: Brandverhalten Klasse E.

DURACOM® Compactplatten Exterior / DURACOM® Compactplatten

DURACOM® Compactplatten sind hochwertige, dekorative Hochdruck-Schichtpressstoff-Platten (HPL – high pressure laminates) von mehr als 2 mm Dicke. Die Platten entsprechen der EN 438. Die Platten haben einen dunkelbraunen, phenolharzimprägnierten Kern aus Kraftpapier. Die Oberflächen bestehen aus melaminharzbeschichteten Dekorpapieren höchster Qualität.

- Ausführungen:**
- CGS Compactplatten für die allgemeine Verwendung, normal entflammbar, D – s2, d0 (B2)
 - CGF Compactplatten für die allgemeine Verwendung, schwer entflammbar, B – s1, d0 (B1)
 - EDS Compactplatten für die stark beanspruchte Außenanwendung, normal entflammbar, D – s2, d0 (B2)
 - EDF Compactplatten für die stark beanspruchte Außenanwendung, schwer entflammbar, B – s1, d0 (B1)

- Eigenschaften:**
- hochwitterungsbeständig (EDS/EDF)
 - UV-Beständigkeit (EDS/EDF)
 - ETB-geprüft
 - hergestellt nach EN 438
 - frostunempfindlich
 - stoß- und schlagfest
 - stabil
 - selbsttragend
 - korrosionsfrei
 - langlebig
 - umweltfreundlich
 - attraktiv und dekorativ
 - insektenresistent
 - feuchtigkeits-, pilz-, bakterien- und schmutzabweisende Oberfläche
 - leicht zu reinigen
 - leicht zu bearbeiten

Abmessungen: auf Anfrage in den Dicken 3 bis 13 mm erhältlich

Farben: verfügbar in 20 Farbtönen

TECHNISCHES DATENBLATT

DURACOM® COMPACTPLATTEN EXTERIOR (EGS/EDS – EGF/EDF)

Kompaktplatten (HPL) nach EN 438-6 mit einer Dicke von mindestens 2 mm für externe Anwendungen, sind in **EGS/EDS** oder in **EGF/EDF** (schwer entflammbar) auf Anfrage in den Dicken 3 mm bis 13 mm erhältlich.

Fortl. Nr.	Eigenschaften	Prüfmethode	Leistungsmerkmale EN-438 Schichtpressstoffklassifizierung	Masseinheit	Ergebnisse (gemäß EN 438-6 – EGS/EDS – EGF/EDF)
1	Oberflächenbeschaffenheit				
1.1	Oberflächenqualität	EN 438-2.4	Einschlüsse, Schmutz und ähnliche Oberflächenfehler	mm ² /m ²	≤ 2
			Fasern, Haare und Kratzer	mm/m ²	≤ 20
2	Maßtoleranz				
2.1	Dicke	EN 438-2.5	Toleranz Dicke	mm	2 ≤ T ≤ 3: ± 0,2 3 ≤ T ≤ 5: ± 0,3 5 ≤ T ≤ 8: ± 0,4 8 ≤ T ≤ 12: ± 0,5 12 ≤ T ≤ 16: ± 0,6 16 ≤ T ≤ 20: ± 0,7 20 ≤ T ≤ 25: ± 0,8 25 ≤ T: ± 1,3
2.2	Abmessung	EN 438-2.6	Länge und Breite	mm	+ 10 / + 0
2.3	Kantengeradheit	EN 438-2.7	Kantengeradheit	mm/m	≤ 1,5
2.4	Rechtwinkligkeit	EN 438-2.8	Rechtwinkligkeit	mm/m	≤ 1,5
2.5	Ebenheit	EN 438-2.9	Ebenheit (Messung der gesamten Platte)	mm/m	2,0 ≤ T < 6,0 : 8,0 6,0 ≤ T < 10,0 : 5,0 10,0 ≤ T : 3,0
3	Physikalische Eigenschaften				
3.1	Biegemodul	EN ISO 178	Belastung	Mpa	≥ 9000
3.2	Biegefestigkeit	EN ISO 178	Belastung	Mpa	≥ 80
3.3	Dichte	EN ISO 1183	Dichte	g/cm ³	≥ 1,35
3.4	Beständigkeit ggü. Stoßbeanspruchung mit einer großen Kugel	EN 438-2.21	Durchmesser Kugeleindruck 10 mm 2 ≤ T < 5 mm	mm	≥ 1400
			Durchmesser Kugeleindruck 10 mm > 6 mm	mm	≥ 1800
3.5	Beständigkeit gegenüber nassen Bedingungen	EN 438-2.15	Massenzunahme - 2 ≤ T < 5 mm	%	EGS/EDS - ≤ 7, EGF/EDF - ≤ 10
			Massenzunahme - T ≥ 5 mm	%	EGS/EDS - ≤ 5, EGF/EDF - ≤ 8
			Aussehen	Einstufung	≥ 4
3.6	Dimensionsstabilität ggü. erhöhte Temperaturen	EN 438-2.17	Kumulative Maßänderungen 2 ≤ T < 5 mm	Längs % Quer %	≤ 0,40 ≤ 0,80
			Kumulative Maßänderungen ≥ 5 mm	Längs % Quer %	≤ 0,30 ≤ 0,60
4	Anforderungen an die Wetterbeständigkeit				
4.1	Klimaschockbeständigkeit	EN 438-2.19	Temperaturwechselbeständigkeit - Aussehen	Einstufung	≥ 4
4.2	Widerstand gegen künstliche Bewitterung	EN 438-2.29	Kontrast	Grauskala-Bewertung	≥ 3
			Aussehen	Einstufung	≥ 4
5	Brandverhalten				
5.1	Brandreaktion EGS/EDS	EN 135 01	Test nach EN 13823 /SBI Test) und EN ISO 11925-2 (Kleiner-Brenner Test)		
			Klassifizierung - T ≥ 6 mm	Einstufung	D - s2, d0
5.2	Brandreaktion EGF/EDF		Klassifizierung - 3 ≤ T ≤ 6 mm	Einstufung	B - s2, d0
			Klassifizierung - 6 ≤ T ≤ 13 mm	Einstufung	B - s1, d0

CE-KENNZEICHNUNG

Gemäß EU-Richtlinie 305/2011 „Bauprodukte Verordnung“ nach EN 438-7 mit dazugehöriger Leistungserklärung (downloadbar unter www.bremer-holzwerke.de).

AUSSCHLUSSKLAUSEL:

Dieses technische Datenblatt enthält alle technischen Informationen, die für die Leistung des Produkts nach der Prüfung durch DURACOM® und durch zertifizierte, externe Prüfstellen relevant sind. DURACOM® behält sich das Recht vor, die Produktzusammensetzung und den Produktionsprozess jederzeit zu ändern.

TECHNISCHES DATENBLATT

DURACOM® COMPACTPLATTEN (CGS/CGF)

Kompaktplatten (HPL) nach EN 438-4, sind standardmäßig in **CGS** und in **CGF** (schwer entflammbar) auf Anfrage in den Dicken 3 bis 13 mm erhältlich.

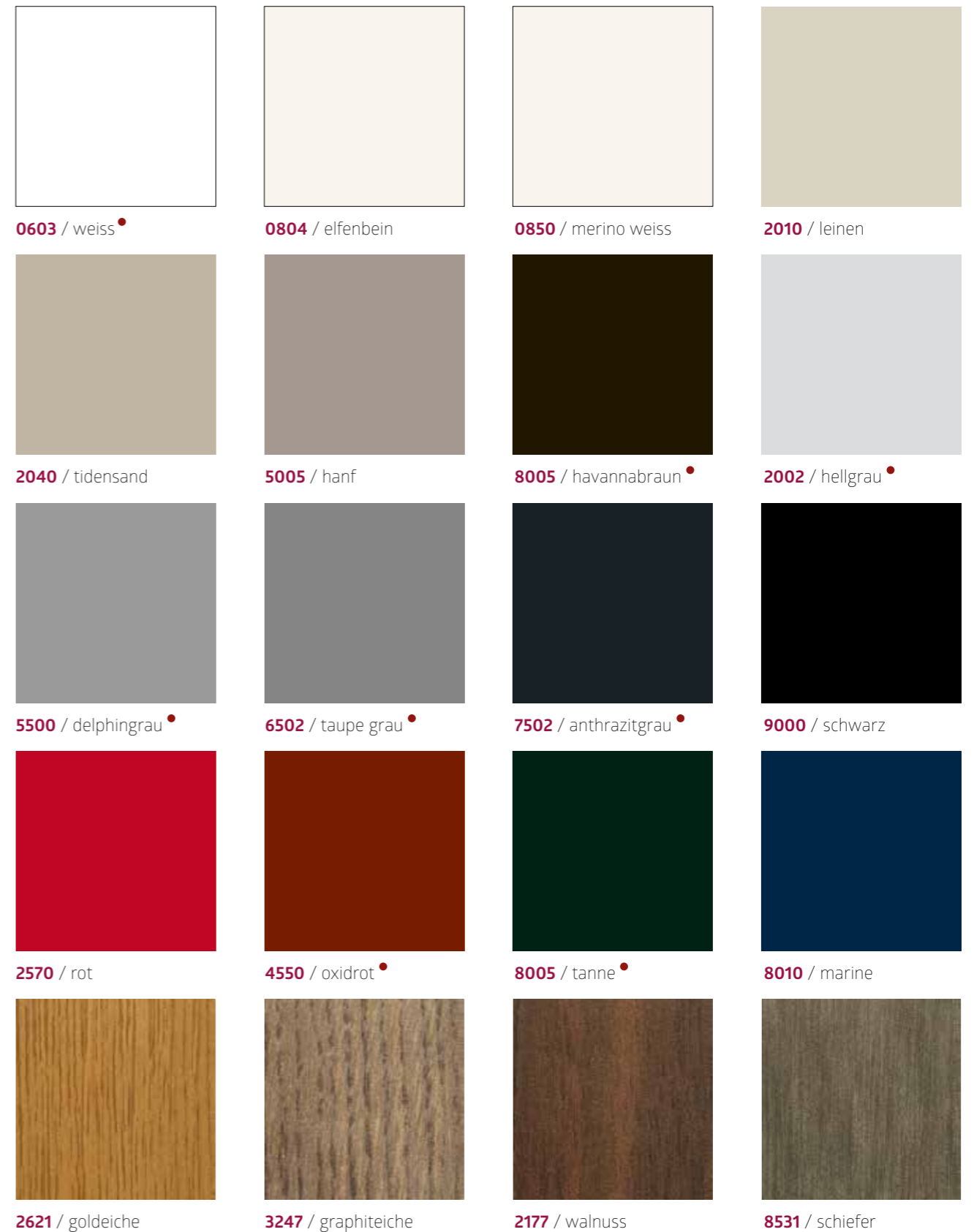
Fortl. Nr.	Eigenschaften	Prüfmethode	Leistungsmerkmale EN-438 Schichtpressstoffklassifizierung	Masseinheit	Ergebnisse (gemäß EN 438-4 – CGS/CGF)
1	Oberflächenbeschaffenheit				
1.1	Oberflächenqualität	EN 438-2.4	Einschlüsse, Schmutz und ähnliche Oberflächenfehler Fasern, Haare und Kratzer	mm ² /m ² mm/m ²	≤ 1 ≤ 10
2	Maßtoleranz				
2.1	Dicke	EN 438-2.5	Toleranz Dicke	mm	2 ≤ T ≤ 3: ± 0,2 3 ≤ T ≤ 5: ± 0,3 5 ≤ T ≤ 8: ± 0,4 8 ≤ T ≤ 12: ± 0,5 12 ≤ T ≤ 16: ± 0,6 16 ≤ T ≤ 20: ± 0,7 20 ≤ T ≤ 25: ± 0,8 25 ≤ T: ± 1,3
2.2	Abmessung	EN 438-2.6	Länge und Breite	mm	+ 10 / + 0
2.3	Kantengeradheit	EN 438-2.7	Kantengeradheit	mm/m	≤ 1,5
2.4	Rechtwinkligkeit	EN 438-2.8	Rechtwinkligkeit	mm/m	≤ 1,5
2.5	Ebenheit	EN 438-2.9	Ebenheit (Messung der gesamten Platte)	mm/m	2,0 ≤ T < 6,0 : 8,0 6,0 ≤ T < 10,0 : 5,0 10,0 ≤ T : 3,0
3	Physikalische Eigenschaften				
3.1	Beständigkeit gegen Oberflächenabrieb	EN 438-2.10	Ausgangspunkt	Umdrehungen	Einfarbig - ≥ 150 Gedruckte Dekore - ≥ 125
3.2	Beständigkeit gegenüber Eintauchen in siedendes Wasser	EN 438-2.12	Massenzunahme - 2 ≤ T < 5 mm Massenzunahme - T ≥ 5 mm Dickenzunahme - 2 ≤ T < 5 mm Dickenzunahme - T ≥ 5 mm Aussehen – Glänzende Verarbeitung Aussehen – Andere Verarbeitung Aussehen – Kanten Einstufung	% % % % Einstufung Einstufung Einstufung	CGS - ≤ 5 ; CGF - ≤ 7 CGS - ≤ 2 ; CGF - ≤ 3 CGS - ≤ 6 ; CGF - ≤ 9 CGS - ≤ 2 ; CGF - ≤ 6 ≥ 3 ≥ 4 ≥ 3
3.3	Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2.14	Aussehen – Glänzende Verarbeitung Aussehen – Andere Verarbeitung	Einstufung Einstufung	≥ 3 ≥ 4
3.4	Beständigkeit ggü. trockener Wärme (180°C)	EN 438-2.16	Aussehen – Glänzende Verarbeitung Aussehen – Andere Verarbeitung	Einstufung Einstufung	≥ 3 ≥ 4
3.5	Dimensionsstabilität ggü. erhöhte Temperaturen	EN 438-2.17	Kumulative Maßänderungen 2 ≤ T < 5 mm Kumulative Maßänderungen ≥ 5 mm	Längs % Quer % Längs % Quer %	≤ 0,40 ≤ 0,80 ≤ 0,30 ≤ 0,60
3.6	Beständigkeit ggü. Stoßbeanspruchung mit einer großen Kugel	EN 438-2.21	Durchmesser Kugeleindruck 10 mm 2 ≤ T < 5 mm Durchmesser Kugeleindruck 10 mm > 6 mm	mm mm	≥ 1400 ≥ 1800
3.7	Rissanfälligkeit bei Beanspruchung	EN 438-2.24	Aussehen	Einstufung	≥ 4
3.8	Kratzfestigkeit	EN 438-2.25	Aussehen – glatte Oberflächen Aussehen – strukturierte Oberflächen	Einstufung Einstufung	≥ 2 ≥ 3
3.9	Fleckenunempfindlichkeit	EN 438-2.26	Aussehen – Gruppe 1 & 2 Aussehen – Gruppe 1	Einstufung Einstufung	≥ 5 ≥ 4
3.10	Lichtechtheit (Xenon-Bogenlampe)	EN 438-2.27	Unterschied	Grauskala-Bewertung	4 to 5
3.11	Biegemodul	EN ISO 178	Belastung	Mpa	≥ 9000
3.12	Biegefestigkeit	EN ISO 178	Belastung	Mpa	≥ 80
3.13	Dichte	EN ISO 1183	Dichte	g/cm ³	≥ 1,35
4	Brandverhalten				
4.1	Brandreaktion CGS	EN 135 01	Test nach EN 13823 /SBI Test) und EN ISO 11925-2 (Kleiner-Brenner Test)		
4.2	Brandreaktion CGF		Klassifizierung - T ≥ 6 mm	Einstufung	D - s2, d0
			Klassifizierung - 3 ≤ T ≤ 6 mm	Einstufung	B - s2, d0
			Klassifizierung - 6 ≤ T ≤ 13 mm	Einstufung	B - s2, d0
5	Andere Eigenschaften				
5.1	Formaldehydemission	EN 13986	Klassifizierung	Einstufung	E1

CE-KENNZEICHNUNG

Gemäß EU-Richtlinie 305/2011 „Bauprodukte Verordnung“ nach EN 438-7 mit dazugehöriger Leistungserklärung (downloadbar unter www.bremer-holzwerke.de).

AUSSCHLUSSKLAUSEL:

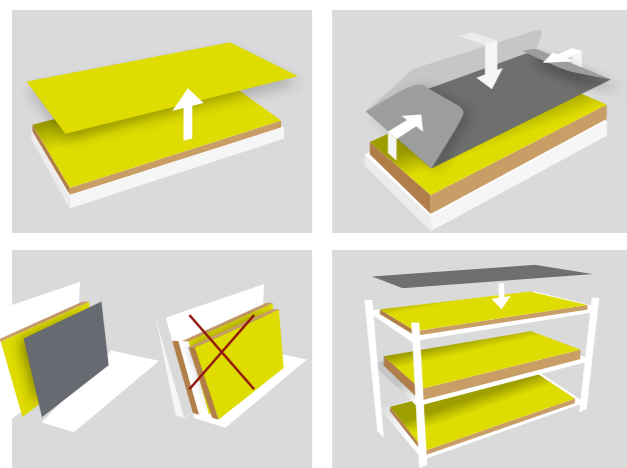
Dieses technische Datenblatt enthält alle technischen Informationen, die für die Leistung des Produkts nach der Prüfung durch DURACOM® und durch zertifizierte, externe Prüfstellen relevant sind. DURACOM® behält sich das Recht vor, die Produktzusammensetzung und den Produktionsprozess jederzeit zu ändern.



● = Lagerdekor | Nicht farbverbindliche Abbildung (Originalmuster auf Wunsch verfügbar)

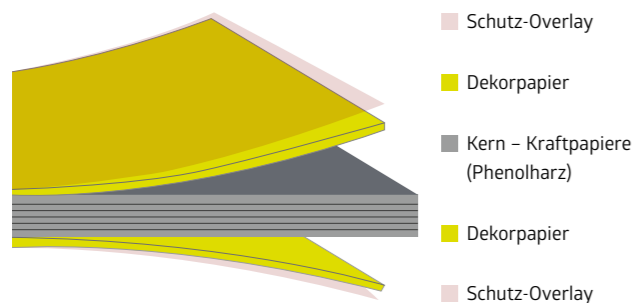
Lagerung

DURACOM® Compactplatten müssen kantengerade, horizontal und plan auf ebenem und vollflächigem Untergrund, in geschlossenen Räumen, unter normalen klimatischen Bedingungen (18–23°C und 50–60% relative Luftfeuchtigkeit) gelagert werden. Sie sind vor Verschmutzung, Feuchtigkeit, mechanischer Beschädigung und vor Sonneneinstrahlung zu schützen. Um die Platten optimal vor Beschädigungen und Verzug zu schützen, sind diese stets jeweils mit einer Kunststoffolie sowie Boden- und Deckplatte abzudecken. Abdeckplatten müssen immer auf dem jeweiligen Plattenstapel belassen werden. Die obere Deckplatte sollte zusätzlich beschwert werden. Diese Lagerbedingungen müssen auch nach jeder Entnahme aus dem Stapel sichergestellt werden. Zwischen den Platten dürfen keine Fremdkörper und keine feuchtigkeitsempfindlichen Einlagen (z.B. Papier) lagern. Auch auf der Baustelle sind die Platten nach diesen Prinzipien zu lagern, um mögliche und unwillkürliche Beschädigungen und Verwerfungen zu vermeiden. Entfernen sie die Stahlbänder, sofern die Platten für längere Zeit gelagert werden. Vermeiden sie zudem eine Lagerung unter extremen Wärme-, Kälte- und Feuchtigkeitsbedingungen. Die Platten sollten vor der Verarbeitung mindestens 72 Stunden dem Klima der Umgebung angepasst werden. Entfernen sie jede Art von Aufkleber/Schutzfilm etc. sofort nach dem Einbau.



Materialeigenschaften

DURACOM® Compactplatten sind hochwertige, dekorative Hochdruck-Schichtpressstoff-Platten (HPL – high pressure laminates) von mehr als 2 mm Dicke. Die Platten entsprechen der EN 438. Die Platten haben einen dunkelbraunen, phenolharz imprägnierten Kern aus Kraftpapier. Die Oberflächen bestehen aus melaminharzbeschichteten Dekorpapieren höchster Qualität.



DURACOM® Compactplatten sind standardmäßig in folgenden Ausführungen erhältlich:

- CGS** Compactplatten für die allgemeine Verwendung, normal entflammbar, D – s2, d0 (B2)
- CGF** Compactplatten für die allgemeine Verwendung, schwer entflammbar, B – s1, d0 (B1)
- EDS** Compactplatten für die stark beanspruchte Außenanwendung, normal entflammbar, D – s2, d0 (B2)
- EDF** Compactplatten für die stark beanspruchte Außenanwendung, schwer entflammbar, B – s1, d0 (B1)

DURACOM® Compactplatten Eigenschaften auf einem Blick:

- hochwitterungsbeständig (EDS/EDF)
- UV-Beständigkeit (EDS/EDF)
- ETB-geprüft
- hergestellt nach EN 438
- frostunempfindlich
- stoß- und schlagfest
- stabil
- selbsttragend
- korrosionsfrei
- langlebig
- umweltfreundlich
- attraktiv und dekorativ
- Insektenresistent
- feuchtigkeits-, pilz-, bakterien- und schmutzabweisende Oberfläche
- leicht zu reinigen
- leicht zu bearbeiten

Transport

DURACOM® Compact Platten haben ein hohes Eigengewicht und sind auf ausreichend großen und planen Paletten rutschfest gesichert zu transportieren. Beim Transport von Plattenstapeln mit Transportfahrzeugen verschiedenster Art sind ausreichend große, plane und stabile Paletten zu verwenden. Sofern die Platten nicht mit einer entsprechenden Schutzplatte versehen sind, müssen diese beim Auf- und Abladen zur Vermeidung von Oberflächenbeschädigungen frei abgehoben werden. Sie dürfen nicht übereinander verschoben oder über die Kante gezogen werden. Die Platten sind von Hand oder mit Saughebern einzeln anzuheben. Verschmutzungen zwischen den Platten sind vor dem Aufeinanderstapeln zu entfernen.

Bearbeitung

Grundsätzlich gelten die in den „Allgemeinen Verarbeitungsempfehlungen für HPL“ beschriebenen Hinweise. Daneben sind jedoch folgende Besonderheiten für die Bearbeitung von DURACOM® Compactplatten zu beachten:

DURACOM® Compactplatten dürfen bei stückweiser Entnahme immer nur frei abgehoben und nicht abgezogen werden. Bei der Verarbeitung ist auf eine absolut saubere Oberfläche zu achten, da es ansonsten zu Oberflächenbeschädigungen kommen kann.

DURACOM® Compactplatten können mit herkömmlichen Hartmetallwerkzeugen bearbeitet werden. Hierbei ist stets auf ausreichend geschärftes Werkzeug zu achten. Bewährt haben sich hartmetallbestückte Sägeblätter

mit Trapezzahnung FZ/TR. Es empfiehlt sich jedoch, die Auswahl der - insbesondere für Sägen und Fräsen - erforderlichen hartmetallbestückten Werkzeuge mit den einschlägigen Herstellern abzustimmen. Dies gilt besonders auch dann, wenn z.B. größere Serien gefertigt werden sollen oder wenn höhere Anforderungen an die Schnittqualität gestellt werden; für solche Fälle empfehlen sich auch entsprechende Vorversuche. Scharfe Schnittkanten sollten mit entsprechendem Schleifpapier leicht gebrochen werden. Für alle Bearbeitungsverfahren gilt grundsätzlich, dass eine örtliche Überhitzung durch unsachgemäße Werkzeugführung vermieden werden muss.

Sägen

Bei beidseitig dekorativen DURACOM® Compactplatten vermeidet man wirksam ein Ausreißen der unteren Dekorschicht durch Veränderung des Austrittswinkels. Dies kann durch Variation der Höheneinstellung des Sägeblattes erreicht werden. Generell gilt: Mit größer werdendem Überstand des Sägeblattes wird die obere Schnittkante besser und die untere Schnittkante schlechter, bzw. umgekehrt. Gute Ergebnisse lassen sich auch durch Unterlegen von Sperrholz, Hartfaserplatten etc. erzielen. Die optimale Schnittqualität der Unterkante wird durch Vorritzen der Plattenunterseite mit einem kleinen Kreissägeblatt erreicht. Dadurch wird das Ausreißen auf der Plattenunterseite vermieden, da durch das Vorritzen der ausrissgefährdete Belag der Plattenunterseite bereits sauber durchgeschnitten ist. Der Vorschub entscheidet ebenfalls wesentlich über die Schnittqualität bei DURACOM® Compactplatten mit beiderseitigem Dekor. Ein Vorschub pro Zahn zwischen 0,03 und 0,05 mm hat sich bewährt.

Bohren

Zum Bohren von DURACOM® Compactplatten sind Bohrer für Kunststoffe am besten geeignet. Um das Aussplittern auf der Austrittsstelle der DURACOM® Compactplatte zu vermeiden, muss die Vorschubgeschwindigkeit des Bohrers fortwährend verlangsamt werden. Außerdem empfiehlt es sich, mit einer festen und angedrückten Unterlage zu arbeiten, die angebohrt werden kann (z.B. Spanplatte, Sperrholz).

Montage

Metallunterkonstruktionen ändern ihre Dimension bei Temperaturunterschied. Bei einer Montage auf Holzunterkonstruktionen sind diese stets entsprechend der gültigen Norm anzufertigen. Im Fugenbereich ist die Unterkonstruktion mindestens mit einer Breite von 100 mm zu dimensionieren sowie mit einem UV- und witterungsbeständigen Fugenband dauerhaft zu schützen. Die Unterkonstruktion muss gegen Korrosion und Verrottung geschützt werden. Die Abmessungen der DURACOM® Compactplatten verändern sich außerdem unter dem Einfluss wechselnder relativer Luftfeuchtigkeit. Bei der Montage muss daher auf genügend Spiel bei der Befestigung geachtet werden, damit beide Materialien sich entsprechend bewegen können.

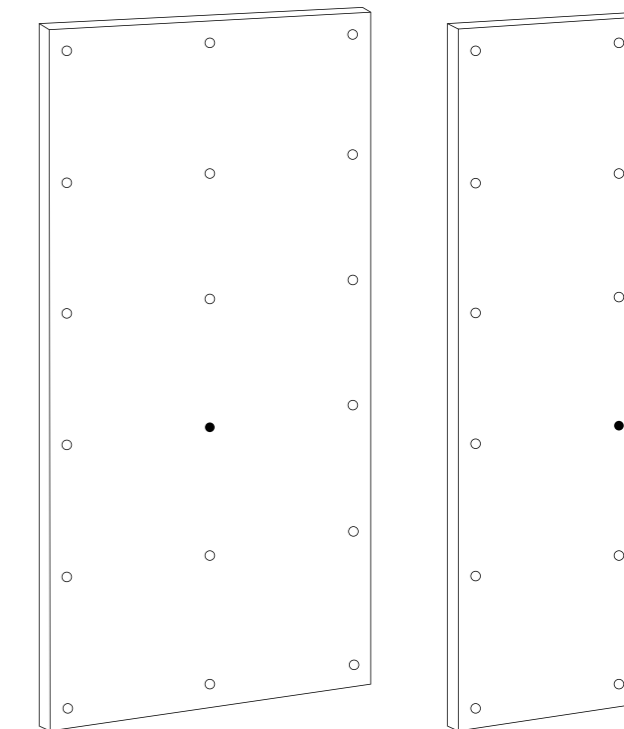
Die Maßänderungen sind stark von Temperaturen und Feuchtigkeitsbedingungen sowie Dicke und Format der DURACOM® Compactplatten abhängig. Die Dimensionsänderung ist grundsätzlich in Längsrichtung etwa halb so groß wie in Querrichtung (Längsrichtung bezogen auf das Platten Standardformat). Bei der Montage ist darauf zu achten, dass die Platten keiner Stauraum ausgesetzt werden und dass diese immer wieder abtrocknen können. Es ist grundsätzlich für eine ausreichende Hinterlüftung zu sorgen.

Gleitpunkt

Die Bohrdurchmesser der Gleitpunkte sind stets 5 mm größer auszuführen als der Durchmesser der Befestigungsmittel um dem Dehnungsspiel der DURACOM® Compactplatten gerecht zu werden. Die Befestigungsmittel sind so zu setzen, dass sich die DURACOM® Compactplatten bewegen können. Der Kopf der Befestigungsmittel muss so groß sein, dass die Bohrlöcher immer abgedeckt sind (siehe Abb.).

Fixpunkt

Bei Fixpunkten (dienen der gleichmäßigen Verteilung der Quell- und Schwindbewegungen) ist der Durchmesser des Bohrlochs gleich groß wie der Durchmesser der Befestigungsmittel auszuführen. Die DURACOM® Compactplatten werden je Platte bei der Befestigung nur in einem Punkt fixiert (siehe Abb.).



○ Gleitpunkt ● Fixpunkt

Plattenstöße

Stoßfugen sind grundsätzlich mit einer Breite von mindestens 8 mm auszuführen, damit Quell- und Schwindbewegungen stattfinden können. Dies gilt auch bei Hinterlegung mit Fugenbändern.

Sofern Fugenprofile zum Einsatz kommen, müssen deren Stegdicken adaptiert werden, damit eine ausreichende Ausdehnungsmöglichkeit jederzeit gewährleistet ist.

Schrauben

Passende V4A-Fassadenschrauben mit Torx-Aufnahme und Kopflackierung (ähnlich dem Dekor), in der Abmessung 5,5 x 35 mm, gibt es in Verpackungsgrößen von 100 Stück. Ein passender Bit ist jeder Verpackung beigelegt.

Pflege und Reinigung

DURACOM® Compactplatten besitzen eine geschlossene, porenfreie Oberfläche, welche keiner weiteren Pflege bedarf. Bei einer leichten Verschmutzung kann diese einfach mit klarem Wasser gereinigt werden. Die Platten können anschließend mit sauberen und weichen Wischtüchern trocken gewischt werden. Es dürfen in keinem Fall Reinigungsmittel mit schleifenden und scheuernden Bestandteilen sowie Lackverdünnungen und Reinigungsbenzine eingesetzt werden. Im Zweifelsfall ist immer an einem kleinen Plattenstück zu testen, ob das Reinigungsmittel geeignet ist.

Technische Daten zu Baufurniersperrholz

Baufurniersperrholz entsteht durch kreuzweises Anordnen und Verkleben der Furniere. Die Furniere müssen symmetrisch zur Mittelachse angeordnet sein. Die Wahl der Holzart ist dem Hersteller überlassen, sofern die Anforderungen der DIN EN 13986 erfüllt sind. Ausgeschlossen sind nur helle tropische Holzarten, z.B. Limba und Abachi.

Als Klebstoffe werden Harnstoffharze, modifizierte Melaminharze, alkalisch härtende Phenolharze und Phenol-Resorcinharze verwendet. Falls die Furnierdicke bzw. Furnierqualität oder die Klebstoffart der DIN EN 13986 nicht entspricht, kann das Baufurniersperrholz im Rahmen einer bauaufsichtlichen Zulassung geregelt werden.

Eine bauaufsichtliche Zulassung ist auch dann erforderlich, wenn bei einem Baufurniersperrholz aufgrund seiner elasto-mechanischen Eigenschaften höhere Rechenwerte als nach DIN 1052 für das Baufurniersperrholz nach DIN EN 13986 erlaubt zugelassen werden sollen, z.B. höhere zulässige Biegespannung und E-Modulen bei Platten für Gerüsttafeln.

Technische Grundlagen: DIN EN 13986

Plattentyp	Plattenfeuchte im Gebrauchszustand
EN 636-1	≤ 12 %
EN 636-2	≤ 20 %
EN 636-3	≥ 20 %

Standardabmessungen [mm]

Dicke: 8, 9, 10, 12, 15, 18, 20, 21, 24, 25, 27, 30

Formate: 2500/3000x1250/1500

2440x1220

CE-Kennzeichen für Holzwerkstoffe

Der Hersteller von Produkten mit CE-Kennzeichnung versichert, dass das Produkt den geltenden Anforderungen der Harmonisierungsvorschriften entspricht.

Daher ist der CE-Aufdruck kein Qualitätssiegel, sondern eine Kennzeichnung, dass die besonderen Anforderungen an das Produkt dem Inverkehrbringer bekannt und vom Produkt erfüllt sind.



Allgemeine Information für Holzwerkstoffe nach DIN EN 13986

Holzwerkstoffe nach DIN EN 13986		nicht tragend				tragend				
		allgemeine Zwecke im Trockenbereich (NKL 1)	Inneneinrichtung (Möbel) im Trockenbereich (NKL 1)	nicht tragende Zwecke im Feuchtbereich (NKL 2)	allgemeine Zwecke im Außenbereich (NKL 3)	tragende Zwecke im Trockenbereich (NKL 1)	tragende Zwecke im Feuchtbereich	hoch belastbare Platte für tragende Zwecke im Trockenbereich	hoch belastbare Platte für tragende Zwecke im Feuchtbereich	tragende Zwecke im Außenbereich
Neue Bezeichnung	Spanplatte nach DIN EN 312	P1	P2	P3		P4	P5	P6	P7	
	OSB-Platten nach DIN EN 300	OSB-1	OSB-1			OSB-2	OSB-3		OSB-4	
	Sperrholzplatten nach DIN EN 636	EN 636-1		EN 636-2	EN 636-3	EN 636-1 S	EN 636-2 S			EN 636-3 S
	Massivholzplatten nach DIN EN 13353					SWP 1	SWP 2			SWP 3
	Furnierschichtholz nach DIN EN 14374					LVL	LVL			LVL
	Zementgebundene Spanplatte nach DIN EN 634-1/2					EN 634	EN 634			EN 634
	Faserplatte, hart nach DIN EN 622-2	HB		HB.H	HB.E	HB-LA	HB.HLA1			HB.HLA2
	Faserplatte, mittelhart nach DIN EN 622-3	MBL, MBA		MBL.H, MBH.H	MBL.E, MBH.E	MBH.LA1	MBH.HLS1	MBA.LA2		MBH.HLS2
	Faserplatte, porös nach DIN EN 622-4	SB		SB.H	SB.E	SB.LS	SB.HLS			
	Faserplatte MDF nach DIN EN 622-5	MDF		MDF.H		MDF.LA	MDF.HLS			
Alte Bezeichnung	Spanplatte und Flachpressplatte nach DIN 68761	FPY	FPY							
	Spanplatte und Flachpressplatte nach DIN 68761-4	FPO	FPO							
	Spanplatte und Flachpressplatte nach DIN 68763					V20	V100			V 100G
	OSB-Platten nach DIN EN 300	OSB1	OSB1			OSB2	OSB3		OSB4	
	harte und mittelharte Holzfaserplatte nach DIN 68754-1					HFH20	HFM20			
	Sperrholzplatte nach DIN 68705-2	IF		AW		IF20	AW100			AW 100G
	Sperrholzplatte nach DIN 68705-3					BFU 20	BFU 100			BFU 100G

Einsatzorte verschiedener Plattenwerkstoffe

Holzwerkstoffe nach DIN EN 13986		Neue Bezeichnungen				
		Spanplatten nach DIN EN 312	OSB-Platten nach DIN EN 300	Sperrholzplatten nach DIN EN 636*	Massivholzplatten nach DIN EN 13 353	Furnierschichtholz nach DIN EN 13 374
Anwendungsbereich		11/2003	6/1997	11/2003	9/2003	2/2005
Nicht tragend	Allgemeine Zwecke Im Trockenbereich	P 1	OSB 1	EN 636-1		
	Inneneinrichtung (Möbel) Im Trockenbereich	P 2	OSB 1			
	Nicht tragende Zwecke Im Feuchtbereich	P 3		EN 636-2		
	Allgemeine Zwecke Im Außenbereich			EN 636-3		
tragend	Tragende Zwecke Im Trockenbereich	P 4	OSB 2	EN 636-1 S*	SWP/1	LVL
	Tragende Zwecke im Feuchtbereich	P 5	OSB 3	EN 636-2 S*	SWP/2	LVL
	Hochbelastbare Platte für tragende Zwecke Im Trockenbereich	P 6				
	Hochbelastbare Platte für tragende Zwecke Im Trockenbereich	P 7	OSB 4			
	Tragende Zwecke Im Außenbereich			EN 636-3 S*	SWP/3	LVL

* S = Structural Use

Allgemein Sperrholz

Nutzungsklassen

Plattentyp	Holzausgleichsfeuchte		Anwendungsbereich
	Lufttemperatur/-feuchte	Im Gebrauchszustand	
1 Trockenbereich	Bis 20 °C meistens bis 65%	Etwa bis 12%	Allseitig geschlossene und beheizte Bauwerke
2 Feuchtbereiche	Bis 20 °C meistens bis 85%	Etwa bis 20%	Überdachte, offene Bauwerke, geschützte Fenster und Haustüren
3 Außenbereich	Mehr als 20 °C meistens über 85%	Über 20%	Frei bewitterte Fassaden, Fenster und Haustüren

Unsere Qualitätsbezeichnungen

Bezeichnung	Holzart	Bedeutung
C+ / C	Nadelholz (Elliottis-Pine)	Einseitig geschlossenes Deckfurnier / Fehlerstellen auf der Rückseite möglich
Cp/C	Nadelholz (Radiata-Pine)	Einseitig geschlossenes, verbessertes Deckfurnier + Mittellagen / Fehlerstellen auf der Rückseite möglich
BB / CC	Laubholz	Einseitig geschlossenes, verbessertes Deckfurnier / Fehlerstellen auf der Rückseite möglich
A / A	Befilmte Oberflächen	Hochklassige, saubere Oberfläche / eventuell kleine ausgebesserte Fehlstellen



Anwendungs- & Einsatzbereiche

Der jahrtausend alte Baustoff Holz findet seine heutigen Anwendungsbereiche in Form von Holzwerkstoffen im Bauwesen, Betonschalung, Fahrzeugbau, Transport-, Verpackung und der Möbelindustrie.

Ökologische Argumente, Kosteneinsparungen sowie die neuesten technologischen Erkenntnisse bieten Grundlage für den Einsatz von Holzwerkstoffen.

„Es ist der **Geist**, der sich den **Körper baut**“

Friedrich Schiller

Rohstoffe & Qualität

Zur Produktion von Holzwerkstoffen werden je nach Anforderung alle Arten von Laub- und Nadelhölzern verwendet. Holzwerkstoffe bringen durch die Möglichkeit, auch kleinste Rohstoffe zu verwerten, eine nahezu vollständige Verwertung der knappen Ressource Holz.

Alle negativen Eigenschaften des Holzes werden dabei unterdrückt und alle positiven bleiben erhalten bzw. werden sogar verstärkt. Sperrhölzer werden im Allgemeinen nach der Güte der Deckfurniere klassifiziert, wobei die Qualität und der Aufbau der Mittellagen über Stabilität, Verarbeitbarkeit und Dauerhaftigkeit entscheiden.

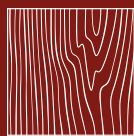
Jeder Einsatz von Holzwerkstoffen im Innen- und Außenbereich bedarf einer geeigneten Verleimung. Daher ist die richtige Verleimung ein weiteres Qualitätsmerkmal.



Herausgeber und für den Inhalt verantwortlich: Bremer Holzwerke GmbH, Bremen, www.diamond-garden.de, www.bremer-holzwerke.de. Fotos: Bremer Holzwerke, Adobe Stock. Grafisches Konzept und Gestaltung: Crossdesign Werbeagentur GmbH, www.crossdesign.at. Irrtum, Druck- und Satzfehler vorbehalten. Die Abbildung einzelnen Holzwerkstoffe sind beispielhaft zu verstehen, nicht als Farbreferenz oder Referenz für Anzahl und Größe von Ästen und Splint. Für die Verfügbarkeit der Produkte wird keine Haftung übernommen. Technische Änderungen in Design, Form und Ausstattung behalten wir uns vor. Sämtliche Daten in unserem Katalog wie Layout, Texte und Bilder sind Eigentum der Bremer Holzwerke GmbH. Jegliche Verwendung zu gewerblichen Zwecken sowie Nachdruck und Vervielfältigung, auch auszugsweise, ist untersagt. Ausnahmen bedürfen der schriftlichen Genehmigung durch die Bremer Holzwerke GmbH. Schutzgebühr: 5 €.



Ihr Fachhandels-Partner



**Bremer
Holzwerke**

Bremer Holzwerke GmbH, Hafenstraße 55, 28217 Bremen
Tel.: +49 (0) 421 / 386 58-0 | Fax: +49 (0) 421 / 386 58-10
E-Mail: info@bremer-holzwerke.de | www.bremer-holzwerke.de